PODER EJECUTIVO DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSI

San Luis Potosí
Un Gobierno para Todos

Secretaría de Desarrollo Agropecuario y Recursos Hidráulicos

REPORTE DE COMISION

FECHA 25 de mayo del 2015

ING HECTOR RODRIGUEZ CASTRO
SECRETARIO DE DESARROLLO AGROPECUARIO
Y RECURSOS HIDRAULICOS
PRESENTE

FOLIO OFICIO DE COMISION	DGDR/05/014/2015	FECHA DE COMISION	22 de mayo 2015
EMPLEADO DE COMISION	Ing Juan Jesús Menchaca Espinosa	MONTO AUTORIZADO PARA VIATICOS	$381.00
PUESTO Y CATEGORIA	Director Area	AREA DE ADSCRIPCION	DGDDR

DESCRIPCION DE LAS ACTIVIDADES REALIZADAS

Día 22 de mayo 2015.
Traslado de San Luis Potosí a Querétaro Qro.
Con el fin de observar el funcionamiento de la planta de Expofood donde se procesa el amaranto en sus vertientes de reventado, y harina entre otros a continuación se enuncia mi participación en esta actividad en compañía de personal también de SEDARH.

Reporte de la visita a la Empresa Expofood
Fecha: 22 de mayo de 2015,
Sede: Planta de Amaranto Expofood, localizada en Carretera a San Luis Potosí Km 21. Calle 600 bodega 10, polígono empresarial Santa Rosa Jáuregui, Querétaro, México CP 76220
Asistentes: Ing. Juan J. Menchaca E., Arq. Carlos López Llamas, Lic. Marcela Chávez E.
Objetivo: Visita a la Planta de Amaranto de Expofood en el Estado de Queretaro, donde nos atendió el Ing. Jean Claude Tabet, para explicarnos el proceso de amaranto reventado y harina de amaranto y poderlo implementar en el Estado de San Luis Potosí.

- La estructura física de la bodega de Expofood, mantiene condiciones similares a la ubicada en Villa de Arista San Luis Potosí, solo que habrá de hacer algunas adecuaciones para que cumpla con los requisitos de la COEPRIS. Al respecto, se le solicitó al arquitecto Carlos López de la SEDARH, trabaje en la inversión requerida para poder operar la planta.

- En cuanto a las recomendaciones, sugieren contar con extractores de aire, sellar la nave para que no quede espacio libre entre la pared y la lámina, colocar la malla antiafidos, contar con

estación de lavado antes de entrar a la planta y seguir todas las medidas de seguridad e higiene, que establezca la planta.

□ Expofood, se alinea con la reglamentación de la AIB (American Institute of Baking), basada en una serie de normas para evaluar los riesgos en la seguridad de alimentos dentro de las plantas. Enfocados a la inocuidad en la producción, distribución y envasado de alimentos y bebidas, derivados de granos. También, cuentan con la Validación de la COFEPRIS, se alinean con las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) y la Norma de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control, HACCP.

□ Los equipos disponibles en la planta de Villa de Arista, S.L.P. son una réplica de los que se encuentran operando en la planta de Expofood, diseñados para el procesamiento del grano de amaranto (amaranto reventado y la harina). La Capacidad de la reventadora 100kg/hora.

□ La Descripción del proceso de la Planta Expofood para Amaranto Reventado y Harinas, se muestra a continuación:
[2]

1. **Grano limpio:** El grano utilizado no lo limpian en la empresa, ya lo concentran limpio en la planta, (se encuentra en costales de 50 kilos, estibados en tarimas de madera)
2. **Humidificado:** Se coloca el saco de 50 kilos en la máquina de Humidificado de 3-5 minutos. Se deja reposar de 4-5 horas.
3. **Reventado:** Una vez humidificado, se pasa al reventador. Si se utiliza por primera vez en el día, se requiere un periodo de 5-10 minutos mientras alcanza la temperatura adecuada (200-250°C)

a) Se prenden y ajustan el extractor de aire que está situado en el techo y el quemador, el cual a través de una turbina fluye el aire caliente.

b) Se colocan los sacos de semilla ya humidificada a la tolva para comenzar el proceso de reventado.

c) De un costal de 50 Kilos, el grano reventado obtenido es de 38 a 40 kilos. Lo menos que han llegado a obtener son 33 Kilos.

d) La presentación del amaranto reventado es de 18 Kilos.

* En la tolva de recepción del reventado se observaron granos de color negro, los cuales nos comenta el Ing. Jean Claude Tabet, son los granos machos.

4. **Cernidor:** Una vez reventado se pasa al cernidor, para poder separar la semilla quemada del resto del grano reventado.
5. **Molienda:** El grano reventado se pasa al área de molienda, para lo cual, Expofood cuenta con un molino pulvex y un tamizador. En esta área el grano reventado se muele y se tamiza (Proceso utilizado para conseguir que la harina se separe en pequeñas partículas), de esta forma obtenemos una harina con la que es más fácil trabajar y que da mejores resultados.

* En la molienda, el porcentaje de merma es muy baja, solo lo que se llega a caer al suelo, que sería un 0.6% (En 1,000 kilos, la merma es de 6 Kilos).

□ En Expofood, trabajan 80 personas en tres turnos, pero este personal, trabaja no solo en el reventado y la harina, sino en la elaboración y maquila de otros productos como las barras de amaranto.

□ Las áreas indispensables para operar la planta son: 1) Calidad, 2) Producción y 3) Mantenimiento. Para la planta de Villa de Arista, se sugiere contar con un máximo de 4 o 5 trabajadores. La gente debe estar capacitada.

□ Se requiere adquirir dos básculas: una para la recepción y limpieza del grano (500 Kilos) y la otra de 20 Kilos para producto terminado. Además de tarimas y cucharones, en caso de que no haya utensilios para el manejo del grano reventado y de la harina.
[3]

□ Comenta el Ing. Jean Claude Tabet, es necesario buscar y asegurar el mercado antes de empezar a producir. Las posibles opciones de comercialización son venderle al DIF de San Luis Potosí y a la Central de abastos. Estas opciones son factibles, ya que los clientes se estarán ahorrando el flete desde los estados donde lo procesan hasta San Luis Potosí. Las bodegas de la central de abastos, pagan inmediatamente y en efectivo, lo cual favorece a que exista circulante en la empresa.

□ En cuanto a la búsqueda de clientes, el Ing. Jean Claude, nos puede proporcionar muestras de producto reventado y así ofrecerlas a los clientes de San Luis potosí.

□ La proveeduría de materia prima (grano de amaranto), se puede atender a través de la empresa Expofood y sus proveedores de grano en la zona productora de amaranto (Cuidad de México, Puebla, Morelos o Tlaxcala). Aclarando que es necesario el pago sea al contado.

□ Se puede iniciar las operaciones de la planta trabajando 22 días al mes, un volumen de 400 Kilogramos diarios. De inicio y hasta dominar los procesos, es recomendable solamente producir amaranto reventado y harina.

□ Información de Precios de referencia: Actualmente, el Grano de amaranto se vende a un precio de 15-17 pesos el kilo. El amaranto reventado se compra a 30-32 pesos el Kilo, 6 pesos más la harina (38 pesos).

□ Los costos de producción para el reventado de amaranto se estiman en un promedio de siete y ocho pesos, que incluyen: 3.5 pesos merma del grano, 2.0 luz y gas, 0.5 envase y 1.0 mano de obra.

□ El Ing. Menchaca, comentó sobre el costo de la energía eléctrica en la planta de Villa de Arista, siendo que en los pasados meses se pagó una cantidad muy elevada por este servicio, considerando que la planta aún no entra en funcionamiento, solo se han hecho las pruebas del equipo.

□ Nota: Es necesario negociar ante la CFE una tarifa más baja, ya que la energía eléctrica es un factor de suma importancia dentro del esquema de costos de producción.

□ Existe un punto crítico al trabajar con gas, por lo que se deberá contratar un seguro contra terceros y tener asegurados a los trabajadores.

□ Al comentarle al Ing.Jean Claude sobre la posibilidad de compra para producto de amaranto potosino, puede elaborarse una carta de intención de compra, aclarando que el producto obtenido de la cosecha de San Luis Potosí pudiera ser de 50-100 toneladas.

Traslado a San Luis Potosí
Sin más por el momento

Atentamente

ING JUAN JESUS MENCHACA ESPINOSA

Restaurant
DURANGO

MARIA DE JESUS QUINONES RENDON

QURJ780714T49
Régimen Fiscal: Regimen de las Personas Fisicas con Actividades Empresariales y Profesionales

Lugar de expedición
CARRETERA FEDERAL 57 QUERETARO SAN LUIS POTOSI KM39
PUERTO DE CARROZA, GUANAJUATO, C.P. 37982, Tel. 4422699020

CLIENTE

Nombre: GOBIERNO DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSI

R.F.C.: GES850101L4A

Dirección: MADERO 100 COL. CENTRO
C.P. 78000 SAN LUIS POTOSI, SAN LUIS POTOSI

Folio Administrativo	018921
Número de certificado del emisor	00001000000302127103
Fecha y hora de emisión	22-05-2015T14:44:05
Folio del SAT	87A3C146-8C0D-4641-9489-66D8B1ECB9DB
Número de certificado del SAT	00001000000301205071
Fecha y hora de timbrado	22-05-2015T14:52:33

Forma de Pago
PAGO EN UNA SOLA EXHIBICION

Referencia | Método de Pago NO IDENTIFICADO | No. Cuenta

Cant.	Unidad	Descripción	Precio U.	Importe
1.00	N/A	CONSUMO	218.10	218.10

SEDARH
CONTABILIZADO
POLIZA DE INGRESO ______
POLIZA DE EGRESO ______
POLIZA DE DIARIO 3137
RESPONSABLE ______

Observaciones

Cantidad con Letra
DOSCIENTOS CINCUENTA Y TRES PESOS 00/100 MN

Suma:	218.10
Descuento:	0.00
Subtotal:	218.10
IVA:	34.90
IEPS:	0.00
IVA Ret.:	0.00
ISR Ret.:	0.00
Total:	253.00

Sello Digital del Emisor
dDsl06V063rwN6wWzjY4jeJoGZSKXVRX2cEEZo+Sj2DIQleLwqnwPLNIX5D+fEE7SKf7pQoARAoECWWXSXOEHC1P4V330wumf1L6jEos+BXgDwX3IT22FdBREWyMC96szJe7OxHuo3eHqjkEP19PL9N4d5gAI0hgfg=

Sello Digital del SAT
JZrcOHSFGhyeE7REPTYsuEKrSEl90N225e2eMiaVO8u2TWUVvkpbTs7nkPFN52rpBFRpmXOO7270P+ObF0CMuEDppVe2vyOIlpULaRr/N9eM1fbeto1FVLRAWyO84cO9HMVyY6KFpeV4ieTYEBROOoOONBcDmpkM56ug=

Cadena Original
||1.0|87A3C146-8C0D-4641-9489-66D8B1ECB9DB|2015-05-22T14:52:33|dOsl06V063rwN6wWzjY4jeJoGZSKXVRX2ofEEZp+Sj2DIQleLwqnwPLNIX5D+fEE7SKf7pQoARAoECWWXSXOEHC1P4V330wumf1L6jEos+BXgDwX3IT2 22FdBREWyMC96szJe7OxHuo3eHqjkEP19PL9N4d5gAI0hgfg=|00001000000301205071||

Este documento es una representación impresa de un CFDI | Efectos fiscales al Pago

CFDI

FECHA: 2015-05-22T16:13:03

FOLIO: 3002

SERIE: A

No. Serie del Certificado de Sello Digital
00001000000304853315

FOLIO FISCAL
7224FF58-F642-451C-9377-2E8474966798

LUGAR DE EMISION
SANTA MARIA DEL RIO, SAN LUIS POTOSI

DATOS DEL EMISOR
CLAUDIA GUADALUPE NARVAEZ LOYOLA
NALC7710304M6
CARRETERA QUERETARO-SLP KM 155+200 SN
LOMA BONITA
SANTA MARIA DEL RIO
SAN LU[illegible] POTOSI CP 79560

SEDARH
CONTABILIZADO
728
POLIZA DE INGRESO
POLIZA DE EGRESO 7136
POLIZA DE DIARIO
RESPONSABLE

DATOS DEL RECEPTOR
GOBIERNO DEL ESTADO DE SAN LUIS POTOSI

GES[illegible]
MADERO 100
CENTRO
SAN LUIS POTOSI
SAN LUIS POTOSI CP 78000

Cantidad	1.00
Descripcion	CONSUMO
Precio Unitario	110.34
Importe	110.34
Unidad de Medida	NO APLICA

	Subtotal:	110.34
	IVA (16%)	17.66
EFECTIVO	Total:	128.00

Pago en una sola exhibicion

Total con Letra:
[illegible] PESOS [illegible]

Cadena Original de certificacion digital del SAT:
||1.0|7224FF58-F642-451C-9377-2E8474966798|2015-05-22T16:14:13|[illegible]
00001000000301160463||

Sello Digital del CFDI:
[illegible]

Sello digital del SAT:
[illegible]

Fecha de Certificacion: 2015-05-22T16:14:13

Certificado SAT: 00001000000301160463

Este documento es una representacion impresa de un CFDI

REGIMEN DE INCORPORACION FISCAL